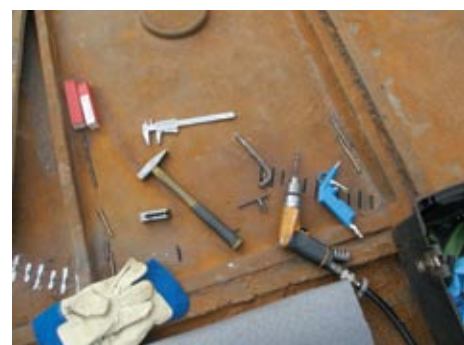




Синий мост так органично сливается с Исаакиевской площадью, что несведущий человек сразу и не поймет, когда успел перейти с одного на другую. Построенный в 1737 г. мастером Харманом, некоторое время спустя он был положен на каменные опоры и стал трехпролетным. В 1818 г. сооружение подверглось реконструкции по типовому проекту чугунных мостов. Ширина его пролета тогда уже составляла сорок один метр. Капитальную перестройку Синего моста вторично и вынужденно проводили в 1842 г. в связи с возведением Марининского дворца — свадебного подарка императора Николая I своей любимой дочери Марии. Проект нового, почти стометрового сооружения, которое стало своеобразным продолжением Исаакиевской площади, разработали инженеры Е. А. Адам, А. Д. Готман и С. С. Завалишин. В начале прошлого века в нижней части моста были найдены сквозные трещины. Спасти его могла только своевременная замена части чугунного свода железобетонными конструкциями. Эта задача была решена, но, к сожалению, в процессе ремонтных работ декор, фонари и часть тубингов были потеряны.

Светлана Седова

МЕТОД METALOCK: ПРАКТИКА РЕСТАВРАЦИОННОГО ПРИМЕНЕНИЯ



Синий мост, включенный в Единый государственный реестр объектов культурного наследия России, до настоящего времени остается самым широким не только в нашем городе, но и в мире. Примечательно, что сохранившаяся чугунная часть сооружения, возведенная в 1842 году, в дальнейшем не подвергалась каким-либо переделкам. Конечно, время и возросшие нагрузки не могли не сказаться на состоянии моста в целом и его чугунных тубингов, в частности. Механические и усталостные повреждения металла, выявленные в процессе их обследований, оказались весьма значительными. Так, в 82-х из 185 тубингов обнаружались трещины, а еще в двух — выломы. Устранить такие дефекты предстояло в процессе капитального ремонта «моста-площади», и эта конкретная задача была передана на субподряд ЗАО «Нордвэг Металок» (проект ремонта — ЗАО «Стройпроект», генеральный подрядчик — ЗАО «Пилон»).



Чугунные конструкции склонны к трещинообразованию вследствие механических повреждений или воздействия значительно превышенных нагрузок. Соответственно, чем дольше эксплуатируется объект в таком состоянии, тем более значительными становятся подобные повреждения. Исправление таких дефектов сваркой сопровождается агрессивным температурным воздействием и, как правило, искажением его первоначального вида, образованием новых трещин и поэтому не приемлемо. Например, при

рестаурации памятников, где требуется восстановить прочностные характеристики, исключить появление новых дефектов и сохранить внешний вид, целесообразно прибегать к «холодному» методу ремонта.

К их числу относится технология Metalock. В данном случае на металл оказывается только механическое воздействие, из инструмента — дрель, молоток, прорубочник, метчик для нарезания резьбы и т. п. Все работы производятся без нагрева, то есть по «холодному» металлу, что

Рестаурационный ремонт тубингов чугунного свода Синего моста по технологии Metalock. Фото ЗАО «Нордвэг Металок»



исключает изменение его структуры, дальнейшее развитие трещин и образование новых. В Америке и Западной Европе этот метод известен с 1933 года и широко применяется во многих отраслях промышленности, судоремонте и реставрации, тогда как в России он появился только в самом начале этого века.

Компания «Нордвэг Металок», специализируясь на производстве работ по этой технологии, накопила солидный опыт по сохранению памятников историко-культурного наследия. Среди них — реставрация щита на ограде Екатерининского парка в Царском Селе, полуарок мостика Росси в Михайловском саду, перильного ограждения Аничкова моста и другие. Опыт ремонта тубингов методом Metalock у этого коллектива также имелся. Еще в 2004 г., как раз, таким образом, была восстановлена несущая способность чугунного свода Певческого моста. Поэтому, когда подошел черед заняться Синим, за плечами коллектива компании уже была успешная практика применения технологии Metalock при решении подобных задач.

Сегодня, после ремонта, всю нагрузку на мост воспринимает новый железобетонный свод, возведенный над чугунным. Правда, на время заливки бетона, его вес вместе с арматурой, не говоря уж о собственной массе, должна была выдерживать историческая система тубингов. И чугунный свод достойно выдержал испытание, пройдя к тому моменту весь комплекс ремонтных работ Metalock, что убедительно свидетельствует о незаменимости метода при восстановлении чугуна, в очередной раз подтверждая достоинства технологии и высокий профессионализм исполнителей самой работы — ЗАО «Нордвэг Металок».



ЗАО «НОРДВЕГ МЕТАЛОК»

198035, Санкт-Петербург,
Двинская ул., д. 16, к. 2.
тел.: (812) 320-2771, факс: (812) 320-2770,
тел./факс: (812) 320-4764 www.metalock.ru

**«МЕТАЛОК» — ремонт трещин
чугунных деталей
и конструкций холодным
методом**

ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТОДА «МЕТАЛОК»:

- сохранение структуры чугуна;
- восстановление прочностных характеристик конструкции;
- 100% сохранение формы и геометрии;
- ремонт на месте;
- полная пожарная безопасность;
- гарантированное качество ремонта.